(54) SHROUDING SEGMENT

(11) 62-153504 (A) (43) 8.7.1987 (19) JP

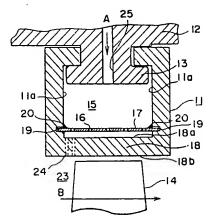
(21) Appl. No. 60-294537 (22) 26.12.1985

(71) TOSHIBA CORP (72) YOSHIHIRO YUYA

(51) Int. Cl4. F01D11/08

**PURPOSE:** To aim at the improvement of turbine efficiency by placing within a shrouding segment a sheet metal provided with cooling orifices, and then providing a cooling passage on the moving-blade side peripheral wall.

CONSTITUTION: Within a shrouding segment 11 is placed a sheet metal 17 provided with a plurality of cooling orifices 16 so that it is opposite to the moving-blade side peripheral wall 18 at a prescribed distance. On the moving-blade side peripheral wall 18 is provided a cooling passage 24 which connects the inside of the shrouding segment 11 and the upper stream side from a moving blade 14. Hereby, the moving-blade side peripheral wall can be efficiently cooled with only a small quantity of air, and accordingly, the efficiency of a turbine can be improved.



(45/173.1)

(1) 日本国特許庁(JP)

(1) 特許出願公開

# 母 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62 - 153504

(1) Int Cl. 1

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和62年(1987)7月8日

F 01 D 11/08

7910-3G

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

❷発明の名称 シユラウドセグメント

②特 願 昭60-294537

②出 願 昭60(1985)12月26日

砂発 明 者 油 谷 好 浩 横浜市鶴見区末広町2丁目4 株式会社東芝京浜事業所内 砂出 願 人 株 式 会 社 東 芝 川崎市幸区堀川町72番地

②代理人 弁理士 佐藤 一雄 外2名

明 知 古

1. 発明の名称 シュラウドセグメント

#### 2. 特許請求の範囲

1. タービンケーシング内面に動図の外周端に 近接するように円周状に連設される中空状のシュ ラウドセグメントにおいて、上記シュラウドセグ メントの内部空間には複数の冷却孔を有する冷板 がシュラウドセグメントの動翼側周壁と所定の母 膝を有して対向するように周方向に設けられ、上 記動翼側周壁には上記内部空間と動図の上流側と を連通する冷却路が形成されていることを特徴と するシュラウドセグメント。

2. 上記冷却路は動場の回転方向に向けて形成されていることを特徴とする特許請求の範囲第 1 項に記載のシュラウドセグメント。

#### 3. 発明の詳細な説明

(発明の技術分野)

本発明はシュラウドセグメントに係り、特に高温ガスタービンに適した空冷式のシュラウドセグメントに関する。

・(発明の技術的背景とその問題点)

従来のシュラウドセグメントは、全く冷却しない方式と、シュラウドセグメント内部に冷却空気を得きセグメントを内側より冷却する方式とに大別される。ところが、前者の場合、シュラウドセグメントのメタル温度が主流ガス温度近くまで上

# 特開昭 62-153504 (2)

昇するためガス温度を高くすることができず、高 出力を得ることができないという問題があった。 また、後者の場合の一形式として、第6図に示し たように、シュラウドセグメント1の上流側壁 1 a と下流側壁 1 b とにそれぞれ聞孔 2 a . 2 b を設け、セグメントの内部空間3に冷却空気入を な入する形式がある。ところが、この形式は上記 内部空間3に冷却空気Aをただ流しているだけな ので、冷却空気Aの流速が遅くセグメント内壁面 から冷却空気への熱伝達率が低くなり、主流ガス の温度を上げた場合、シュラウドセグメント1の メタル温度を所定の温度に保つためには大量の冷 却空気が必要になるという問題があった。また、 他の形式として、第7図に示したように、箱形の シュラウドセグメント4の外側周口5からセグメ ント内に箱形のインサート6を半径方向に挿入し、 ターピンケーシング 7 からシュラウドセグメント 4内に導かれる冷却空気Aをインサート6の開孔 8からセグメント内壁面に吹きつけてインピンジ メント冷却を行なうと共にその冷却した空気をシ

ュラウドセグメント 4 の下流側壁 4 bの開孔 9 よ りセグメント外に排出する形式がある(特問昭 57-59030号公報参照)。この形式によれ は、少ない私の冷却空気でシュラウドセグメント 4 のメタル温度を所定の温度に保つことができる が、上記インサート6を挿入するためにシュラウ ドセグメント4に広い開口5を設ける必要がある ので、シュラウドセグメント4を上流側と下流側 より挟んでターピンケーシング7内面に固定する フック10のツメ間隔が大きくなりターピンケー シング7が軸方向の大きくなるという問題があっ た。また、上記インサート6を箱形に形成する必 要があるのでシュラウドセグメント4が複雑にな るという問題があり、さらに上記聞口5を小さく するためにインサート6を2分割するとインサー ト6自体の構造が複雑になるという問題があった。 (発明の目的)

そこで、本発明の目的は上述した従来技術が有 する周覧点を解消し、主流ガス温度が高温の場合 にも使用できるように高い冷却効率を有すると共

に構造が簡単でコンパクトな空冷式のシュラウド セグメントを提供するものである。

#### (発明の概要)

上記目的を達成するために、本発明は、ターピンケーシンク内面に動図の外周端に近けったグラントの内面に動図の外間に近けったクラントの内では、上記シュラウドセグメントの力では、上記がのでは、上記が関係したものでは、というにしたものである。

#### (発明の実施例)

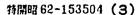
以下、本発明によるシュラウドセグメントの実 施例を第1図乃至第5図を参照して説明する。

第1図において符号11はシュラウドセグメントを示し、このシュラウドセグメント11は断面略C字状に形成され、タービンケーシング12と一体にケーシング内面に突出する断過略T字状の

周状のフック13に嵌合される。そして、このシ ュラウドセグメント11が複数円周状に避設され ることによりターピンケーシング12内面には動 関14の外周端と近接するシュラウドリング(図 示せず)が形成される。また、上記フック13に 嵌合されるシュラウドセグメント 1 1 には断面矩 形の内部空間15が形成され、この内部空間15 には複数の冷却孔16を有する薄板17が動質 14と相対するシュラウドセグメント11の周壁 18(以下動翼側周壁という)と所定の間隙を -有して対向するように設けられている。上記海 板17は、シュラウドセグメント11の内壁面 11 aに周方向に形成された一対の隣19にセグ メント端面から周方向に挿入され、すみ肉溶接 20によりシュラウドセグメント11に固定され ている。また、第2図に示したように、上記シュ ラウドセグメント11の端面21にはセグメント の断面形状と同じ略C字状の溝22が形成され、

この溝22にシール材(図示せず)を嵌め込むこ

とによりセグメントとセグメントとの選接部にお





ける主流ガスの副独を防止している。さらに、シュラウドセグメント11の動質側周壁18には、内部空間15と動質14の上流側の主流ガス流路 23とを連通する冷却路24が複数穿設され、この冷却路24は、第3回に示したように、動質14の回転方向×に合わせて斜めに穿設されている。

一方、上記シュラウドセグメント11が嵌合するフック13には冷却空気供給用の冷却路25がタービンケーシング12関から上記内部空間15に向けて形成されており、圧縮機から吐出される冷却空気Aはタービンケーシング内の過路(図示せず)を軽て上記冷却路25よりシュラウドセグメント11内に供給される。

次に本発明の作用を説明する。

冷却空気 A はフック 1 3 の冷却路 2 5 よりシュラウドセグメント 1 1 の内部空間 1 5 に供給され、セグメントの内壁面 1 1 a を冷却し、さらに静板 1 7 の冷却孔 1 6 から動 関側 因壁 1 8 に向けて吹きつけられ動 異側 周壁 内面 1 8 a をインピンジメ

却空気量の低減によりターピン効率の低下を減少させることができる。また、薄板17はシュラウドセグメント11の受熱部からターピンケーシング12への輻射熱を遮るので、ターピンケーシングの輻射熱による温度上昇を抑えることができる。のため、上述のシュラウドセグメント11を用いれば主流ガス温度をさらに上昇させることが可能となり、ターピン効率の向上を図ることができる。

第4回および第5回は本発明の他の実施例を示したもので、シュラウドセグメント11の周方向中央部のセグメント内壁面11aおよび動類個別で内面18aには補強用のリプ26が固着されている。また、シュラウドセグメント11の内部空間15に設けられる冷却孔を有する薄板17は2枚に分けられ、静板17aおよび17bはシュラウドセグメント11の周方向両端面からセグメント内に組み付けられる。

従って、本実施例によれば、内部空間 1 5 を形成するようにシュラウドセグメント 1 1 を断面略

ント冷却する。また、動質関周壁18をインピンジメント冷却した冷却空気は、動質関周壁の冷却路24より動質14上流側の主流ガス流路23に放出される。この冷却空気は、動図回転方向Xと同方向の周方向速度成分をもって放出され、動質14と動質関周壁18との間隔を流れて動質関周壁外面18bをフィルム冷却したのち主流ガスBに混合する。

C 字状に形成してもリア 2 6 が設けられているので セクメント本体に強度的問題が生じることはなく、前述の実施例と同様の効果を得ることができる。

#### (発明の効果)

## 特開昭 62-153504 (4)

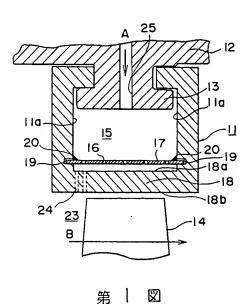
るので、ターピンケーシングの温度上昇を抑えケーシングの熱変形を防ぐことができる。このため、主流ガス温度をさらに上昇させてターピン効率の向上を図ることができ、高い冷却効率を行すると 共に構造が簡単でコンパクトな空冷式のシュラウドセグメントを得ることができる。 20… すみ肉溶接、23… 主流ガス流路、 24… 冷却路、A… 冷却空気、B… 主流ガス。

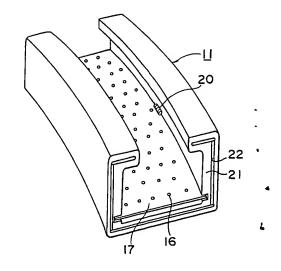
### 4、図画の簡単な説明

第1回は本発明によるシュラウドセグメントの一実施例を示す側面断面図、第2回は上記シュラウドセグメントの斜視図、第3回は上記シュラウドセグメントの正面断面図、第4回は本発明によるシュラウドセグメントの他の実施例を示す側面断面図、第5回は上記シュラウドセグメントの斜視図、第6回および第7回は従来のシュラウドセグメントを示す側面断面図である。

1 1 … シュラウドセグメント、 1 2 … タービンケーシング、 1 3 … フック、 1 4 … 動 関、 1 5 … 内部空間、 1 6 … 冷却孔、 1 7 … 神板、 1 8 … シュラウドセグメントの動 異側 周壁、

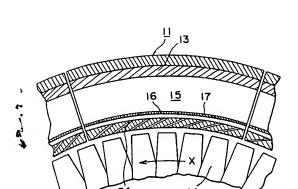
出版人代理人 佐 藤 一 雄



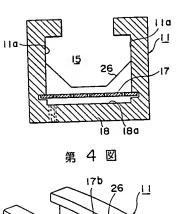


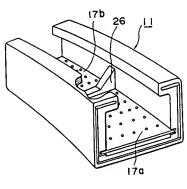
第 2 図

# 特開昭 62-153504 (5)

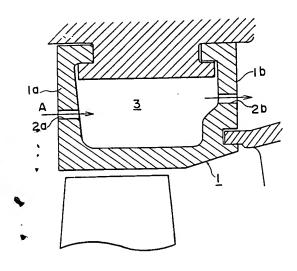


第 3 図

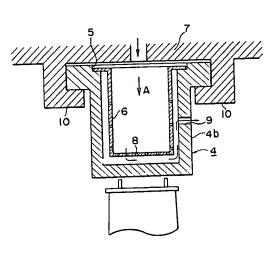




第 5 図



第 6 図



第7図